

# SAFE STEP ALAPOZÓ LAKK FÉMRE

## Technikai adatok & Használati utasítás

### Kat. sz. 818010

#### Termék leírása

SAFE STEP alapozó lakk fém felületre oldószer alapú cink-foszfórral színezett kétkomponensű epoxid gyanta. Ez a nagyon hatékony alapozó bevonat tisztított acél felületekhez, alumíniumhoz és galvanizált anyaghoz ajánlott. Magas fokú korrózió elleni védelmet nyújt még extrém időjárási viszonyoknál is.

#### Technikai adatok (jellemző)

Szín:	Szürke
Csomagolás térfogata:	0,75 és 5 liter
Felhasználhatóság ideje 20°C való elkeverésnél:	8 óra
Keményedési idő:	
Érintésre száraz:	2 óra 21°C-nál
Száraz és kemény:	16 óra 21°C-nál
Keményedés teljes ideje:	7 nap 21°C-nál
Következő réteg felvitele:	Legkorábban 4 óra eltelte után 21°C-nál
	Legkésőbb 3 hónapon belül
1 literrel teoretikusan bekenhető felület:	8,5 m <sup>2</sup> 60 mikron rétegvastagságnál*
Eltarthatóság ideje:	2 év
Gyulladás pont:	30°C
Applikációs hőmérséklet:	Nem használható, amennyiben a relatív páratartalom meghaladja a 90%
	Nem használható, amennyiben a környezet hőmérséklet nem éri el a 7°C.
Raktározási feltételek:	5 - 40°C
Illó organikus részek tartalma:	362 g/liter
Szilárd részek tartalma (BS I3900 rész A10):	44%
Mért sűrűség:	1,2 (átlagosan megkevert)
Tartalmi arány:	Háromrészes alap összetevő Egykomponensű keményedésgyorsító
Gyúlékonyság:	Nagyon gyúlékony
Tisztító oldószer:	Xylén (technikai xylén – xylol)

\*60 mikron rétegvastagság eléréséhez szükséges a vizes réteg 140 mikron vastagsága.

#### Felület előkészítése

Acél: magasnyomású tisztítással kellene kezelni úgy, hogy megfeleljen az SA2 normának legalább 2,5. SA 3 extrém időjárási körülményekhez ajánlott. A felületről oldószerrel (xylén) teljesen el kell távolítani az olajat és a kenőanyagokat. Felület hosszanti profilja egy alapozó réteg számára nem lehet több 60 mikronnál.

IBS = British Standard = brit technikai norma

SA = rising dust = felkavart por

[www.manutan.cz](http://www.manutan.cz)

[www.manutan.hu](http://www.manutan.hu)

[www.manutan.pl](http://www.manutan.pl)

[www.manutan.sk](http://www.manutan.sk)



All you need. With love.

Ott, ahol a magasnyomású tisztítás csak az összeszerelt egység felállítását követően történik, külön figyelmet kell fordítani a sarkokra, élekre, anyákra, csavarokra, hegesztett kötésekre, stb. Hegesztett kötések, amennyiben ez szükséges, a hegesztési varrat teljes megtisztítása után, alapozó bevonattal kell ellátni.

Alumínium: felületi kezelését foszfáttal szükséges végezni, ott ahol ez nem lehetséges, meg kell a felületet csiszolni.

Horganyzott acél: frissen horganyzott felületeket applikálás előtt zsírtalanítani kell. Régebbi horganyzott felületekről csiszolással kell megtisztítani a rozsdá rétegtől.

Poliészter üveg laminát (GRP3): megcsiszolni jó minőségű csiszolópapírral.

Információkért a fém és egyéb felületek előkészítéséről, forduljon a ROCOL Site Safety Systems Technikai részlegéhez.

### **Applikációs utasítások**

**Keverék összetevőit nem szabad szétválasztani. Helytelenül összeállított keverék rossz hatással lesz a bevonat minőségére, ill. okozhatja a bevonat idő előtti sérülését.**

#### Összetevők összeállítása:

Gondosan keverje el az alap kanna (A rész) tartalmát megfelelő eszközzel úgy, hogy az összes szilárd anyag elváljon a kanna aljától. Óvatosan adja hozzá a keményítő anyagot tartalmazó kanna (B rész) egész tartalmát és alaposan keverje el az alap résszel addig, amíg a két összetevő egyenmű és egységes színű anyagot nem képez. (Keverés ideje legalább 5 perc.)

### **Applikáció módjai**

Anyag felvitelét végezhetjük levegő nélküli szórással (szórás hidraulikus nyomással), szokásos szórással, ecsettel vagy puha festő hengerrel.

#### Tipikus beállítási értékek levegő nélküli szóráshoz

Bevezetett anyag mennyisége 13 – 15 ezer  
Bevezetett levegő nyomása 60 psi 5

Megjegyzés: Amennyiben az anyag szórását hidraulikus nyomással végzi, szükséges minimalizálni a bevezetett anyag nyomását.

#### Ecset / festő henger

Jó minőségű ecset és gyapjú festő henger használata szükséges.

---

3GPR = glass-reinforced polyester = poliészter üveg laminát

psi = pounds per square inch = libra egy négyzethüvelyre (nyomás egysége, 1 psi = 6 894,757 Pa)

### Hegesztés / vágás

Hegesztésre ill. vágásra szánt felületeket a bevonat használata előtt el kell takarni. Bizonyosodjon meg arról, hogy minden sarok, él, csavarnyílás, stb. alaposan befedett.

### Mikor kell felvinni az alapozó réteget

Külső felületekre közvetlenül a magasnyomású tisztításukat követően kell felvinni az alapozó réteget. Beltéri megtisztított felületekre a bevonatot 4 órán belül kell felvinni (részleteket lásd: következő bevonatok időhatárai).

### **Korlátozás**

Ez az alapozó bevonat nem használható, amennyiben a levegő relatív páratartalma meghaladja a 90%, ill. a levegő hőmérséklete nem éri el a 7°C.

### **Egészség- és munkavédelem**

Használat előtt tanulmányozza át a Biztonsági jegyzéket. Amennyiben szüksége lenne a Biztonsági jegyzék további másolataira, vagy bármilyen egyéb információra, kérem lépjen velünk kapcsolatba a következő címen:

## 1. TERMÉK ÉS GYÁRTÓJA IDENTIFIKÁCIÓJA

<b>Termék üzleti megnevezése</b>	SAFE STEP Alapozó lakk fémre – Alap összetevő
<b>Szállító</b>	MANUTAN s.r.o.
<b>Cím</b>	Provozní 5493/5, Ostrava – Třebovice 722 00
<b>Telefonszám</b>	596 614 700
<b>Faxszám</b>	596 618 800
<b>Ügyeleti telefonszám</b>	800 145 976

## 2. ÖSSZETÉTEL / INFORMÁCIÓK AZ ÖSSZETEVŐKRŐL

## EK (Európai közösségnek) szánt termék veszélyes összetevői

Összetevő	Kód	Koncentráció	R kifejezések
<b>Osztály</b> Butanol (kivéve T-butanol) f	000071-36-3	5,00 - 10,00	R10, R22, R37/38.R41,R67 Xn,
Kőolaj (<0,1% benzénnel, Xn, N vagy anélkül)	64742-95-6	10,00 – 15,00	R10, R65, R51/53 F,
Xylén, izomérek keveréke Xi, f	001330-20-7	1,00 – 10,00	R10, R20/21, R38 Xn,
Etilbenzén Xn	000100-41-4	1,00 – 5,00	R11, R20 F,
Diaceton-alkohol, technikai Xi	000123-42-2	1,00 – 5,00	R11, R36 F,
R10	R10 Gyúlékony		
R11	R11 Nagyon tűzveszélyes		
R20	R20 Káros az inhalációnál		
R20/21	R20/21 Káros az inhalációnál és bőrrel való érintkezésnél		
R22	R22 Káros fogyasztásnál		
R36	R36 Szemirritációt okoz		
R37/R38	R37/R38 Légzőszervi és bőrirritációt okoz		
R38	R38 Bőrirritációt okoz		
R41	R41 Súlyos szemkárosodás veszélye		
R51/53	R51/53 Toxikus a vízben élő organizmusok számára, vízi környezetben hosszantartó negatív hatást fejthet ki.		
R65	R65 Veszélyes: elfogyasztásánál fennáll a tüdőkárosodás veszélye.		
R67	R67 Kipárolgása álmoságot és szédülést okozhat.		
F	F – Magas tűzveszélyességi fokozat.		
N	N – Környezetre veszélyes		
Xi	Xi - Irritáló		
Xn	Xn – Káros		
F	f – Tűzveszélyes		

### 3. KOCKÁZATOK IDENTIFIKÁCIÓJA

Fő kockázati tényezők

Egészségre káros következmények – szem

Egészségre káros következmények – bőr

Egészségre káros következmények –  
elfogyasztás

Egészségre káros következmények –

Inhaláció

Tűzveszélyes. Inhalációnál és bőrrel való

érintkezésnél káros. Bőr- és szemirritáló.

Oldat rövididejű, enyhe irritációt okozhat.

Ismételt vagy hosszantartó érintkezés a bőrrel a bőr  
kiszáradását okozhatja, ami bőrirritációhoz és gyulladáshoz  
vezethet.

Elfogyasztás következményei lehetnek: álmoság, rosszullet,  
hányinger, szédülés, könnyű fejfájás.

Magas koncentrációjú pára belégzésének következményei  
lehetnek: szédülés, fejfájás álmoság. Keverékkel való mani-  
puláció, ill. használat során a keverék hatása lényegesen  
a fent leírtak okozásához szükséges expozíciós határ alatt  
van.

### 4. ELSŐSEGÉLY INTÉZKEDÉSEK

**Első segély – szem**

Vízzel alaposan ki kell öblíteni. Amennyiben a pirosodás  
vagy a fájdalom nem szűnik, forduljon orvoshoz.

**Első segély – bőr**

Bőrt meg kell tisztítani szappannal és vízzel. Amennyiben  
a munkaanyag nem távolítható el, használjon megfelelő  
anyagot a bőr megtisztításához (nem oldószert).

**Első segély – elfogyasztás**

Ne idézzen elő hányást. Haladéktalanul forduljon orvoshoz.

**Első segély – inhaláció**

Óvakodjon a termékkel való további érintkezéstől. Pihenjen  
meleg helységben. Rosszullet esetén forduljon orvoshoz.

### 5. TŰZVÉDELMI INTÉZKEDÉSEK

**Tűzoltó készülékek**

Használjon habbal oltó, porral oltó, vagy szén-dioxiddal  
oltó készüléket. Szállító eszközöket (kannákat) és  
környezetüket permetező berendezés segítségével hűvösen  
kell tartani.

**Nem alkalmas tűzoltó készülékek**

Ne használjon erős vízsugarat.

**Termék különleges kockázatai** Termékből tűz esetén veszélyes égési termékek  
keletkezhetnek.

**Védő felszerelés tűz esetén**

Használjon légző készüléket.

### 6. INTÉZKEDÉSEK BALESETI ANYAGELFOLYÁS ESETÉN

**Biztonsági intézkedések**

Szellőztesse a helységet. Hordjon megfelelő védő ruházatot.

**Ökológiai biztonsági intézkedések**

Akadályozza meg az anyag elfolyását a szennyvízcsatornába  
és a vízfolyamok medrébe.

**Anyag elfolyása (kiömlés)**

Az anyag izolálásához és felitatásához használjon agyagot,  
homokot, vagy egyéb inert anyagot. Megsemmisítés vagy  
izoláció után szivattyúzza át megfelelő edényekbe.

### 7. KEZELÉS ÉS RAKTÁROZÁS

**Kezelés**

Használni csak jól szellőztethető helységekben lehet.

Használaton kívül az edényt (kannát) laposan le kell zárni.

**Raktározás**

Raktározási hőmérséklet 5 és 40°C. Tartsa biztonságos  
távolságban hő és tűz forrástól.

## 8. ANYAG HATÁSÁNAK ELLENŐRZÉSE / SZEMÉLYES VÉDELEM

Anyag hatásának munkavédelmi normái

**Xylén, izomérek keveréke**

Norma UH EH40: OES1 100ppm 28 óra TWA3 Norma UK 4 EH40: OES 150ppm 15 perc TWA.

**n-butanol**

Norma UH EH40: OES 50ppm 15 perc TWA.

**Kőolaj (<0,1% benzénnel, vagy anélkül)**

Norma UH EH40: OES 150ppm 8 óra TWA.

**Etilbenzén**

Norma UH EH40: OES 100ppm 8 óra TWA. Norma UH EH40: OES 125ppm 15 perc TWA.

**Diaceton-alkohol, technikai**

Norma UH EH40: OES 50ppm 8 óra TWA.

**Technikai ellenőrző intézkedések**

Norma UH EH40: OES 75ppm 15 perc TWA.

Anyag hatásának ellenőrzése többféleképpen is történhet. Konkrét munkavégzés helyének megfelelő intézkedések a használt anyag és a számításba jöhető hatás mértékének a függvénye. Alapvető munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása, szavatolja a termék biztonságos használatát.

**Légző készülékek**

Magas koncentrációjú kipárolgás hatásának veszélye esetén használjon légző készüléket. Amennyiben előrelátható az egészségügyi határt meghaladó anyagkoncentráció hatás, használjon légző készüléket.

**Kéz védelem**

Gumi kesztyű.

**Szem védelme**

Védőszemüveg használata, amennyibe létező veszély az anyag szemmel való érintkezése.

**Védő felszerelés**

Szokásos munkaruházat.

**Védelem applikáció során**

Applikáció során biztosítani kell a helység megfelelő szellőztetését. Szórással való felvitelnél használni kell a légző készüléket és az elszívó berendezést.

## 9. FIZIKAI ÉS KÉMIAI TULAJDONSÁGOK

**Fizikai állapot**

Folyadék.

**Szín**

Szürke.

**Szag**

Aromatikus.

**Terjedelem és forráspont (°C)**

> 120

**Gyulladási pont (PMCC) (°C)**

30

**Vízben oldódó**

Vízben nem oldódik.

**Sűrűség (kg/m<sup>3</sup>)**

1,45

**Öngyulladás (°C)**

370 felett

**Viszkozitás**

Szobahőmérsékletnél mozgékony folyadék.

## 10. ÁLLANDÓSÁG ÉS REAKTIVITÁS

**Állandóság**

Rendes körülmények között állandó

**Kerülendő körülmények**

Magas hőmérséklet

---

1 OES = Munkavédelmi hivatal

2 ppm = egy millióra eső rész mennyiség

3 TWA = időben mért átlag

4 UK = Nagy Britannia Egyesült Királyságot és Észak Írországot érintő

7 IATA = Légi szállítók nemzetközi egyesülete

**Kerülendő anyagok**  
**Veszélyes bomlástermékek**

Erős oxidációs tényezők.  
Égés folyamán keletkezik: füst, lehet sűrű és fullasztó, melynek következtében semmit sem fog látni (az eredeti nulla láthatóság szerepel).

## 11. INFORMÁCIÓ MÉRGEZŐ ANYAGOKRÓL

**Akkut toxicitás**

Termék olyan összetevőket tartalmaz, melyek hatása inhalációnál és bőrrel való érintkezésnél káros.

## 12. ÖKOLÓGIA VESZÉLYT ÉRINTŐ INFORMÁCIÓK

**Változékonyság / mozgékonyság**

Termék illanó / gáznemű, gáz halmazállapotba bomló. Vízben süllyed az edény aljához. Vízben nem oldódik.

**Bioakumuláció**

Nincs adat.

## 13. MEGSEMISÍTÉS

**Termék megsemmisítése**

Megsemmisítés ajánlott módszere a termék elégetése. Megsemmisítést minden idevonatkozó helyi és állami előírással összhangban kell elvégezni.

**Edények / kannák megsemmisítése**

Ne égessen el lezárt edényeket. Óvatosan semmisítse meg őket.

## 14. SZÁLLÍTÁSI INFORMÁCIÓK

**Veszélyes áru identifikációs száma (UN number - OSN)**

1263

**Veszélyes áru vonatkozó szállítási megnevezése OSN**

Bevonat - anyag

**Veszélyes áru kategória OSN**

3

**Veszélyes áru csomagolási kategória OSN**

III.

**Vonatkozó szállítási megnevezés**

Bevonat - anyag

**UK területén**

**Értékelés UK területén**

3

**Veszélyes áru csomagolási kategória UK területén**

III.

**Szállítási kategória UK területén**

3

**Leírás ADR / RID 5**

Bevonat – anyag

**ADR / RID kategória**

3

**ADR / RID tétel szám**

31 (c)

**Vonatkozó szállítási megnevezés**

**IMDG 6**

Bevonat – anyag

---

5 ADR = Európai nemzetközi egyezmény a veszélyes anyagok közúti szállításáról

RID = Nemzetközi előírások a veszélyes anyagok vasúti szállításáról

6 IMDG = veszélyes áruk nemzetközi tengerészeti jelzése

<b>Csomagolási kategória IMDG</b>	III.
<b>IMDG kategória</b>	3.
<b>IMDG – Tengeri szennyező anyag</b>	Ne.
<b>IMDG – szám M</b>	3-05
<b>Vonatkozó szállítási megnevezés IATA 7</b>	Bevonat-anyag
<b>Csomagolási kategória – IATA</b>	III.
<b>IATA kategória</b>	3.
<b>TEC 8 (R) szám</b>	595

## 15. REGISZTRÁCIÓRA VONATKOZÓ INFORMÁCIÓK

### Címke megjelölés Káros

<b>R betűvel jelölt kifejezések</b>	R10 Tűzveszélyes. R20/21 Inhalációnál és bőrrel való érintkezéskor káros. R36/38 Irritálja a szemet és a bőrt.
<b>S betűvel jelölt kifejezések</b>	S16 Kerülje a tűzveszély forrásainál való használatát és tárolását. – Dohányozni tilos.

S23 Ne lélegezze be a gázt/égési terméket / kipárolgást / szprét.

S36/37 Használjon megfelelő munkavédelmi ruhát és kesztyűt.

S28 Bőrrel való érintkezés után haladéktalanul mossa le a felületet bő mennyiségű vízzel és szappannal.

S2 Gyerekektől távol tartandó.

### Tartalmaz

Xylént (izomérek keveréke). Butanolt.

## 16. EGYÉB INFORMÁCIÓ

<b>Termék használata</b>	Bevonat és védő bevonat. Kizárólag ipari felhasználáshoz.
<b>MSDS első kiadás</b>	1998 december 23.
<b>MSDS változtatott kiadás</b>	2002 június 13.

## 17. BELFÖLDI JOGSZABÁLYOK

**EC jogszabályok (Európai közösség)** EU 91/155/EEC (EHS) utasítás, mely definiálja az álláspontokat és részletes intézkedéseket különleges, veszélyes készítményeket érintő, információs rendszer számára.

### UK utasítások

EU 88/379/EEC veszélyes készítmények osztályozására, csomagolására és megjelölésére vonatkozó utasítás.  
EH40, Expozíciós értékek munkahelyen, HSE 9. Évente felülvizsgálva. CHIP 97 Előírások metodikus kézikönyve (ISBN 0-7176-1366-6) 12. old. – utalás a 7 mm<sup>2</sup>/s 40°C mellett kinetikai viszkozitással egyenlő vagy annál nagyobb viszkozitású készítmények belélegzését érintő előírás használatára.

Tudomásunk szerint e dokumentumban megjelölt információk pontosak. Bár lehetséges leírni némely veszélyességi tényezőt, nem látható előre, hogy ezek egyetlen kockázatok, vagy a munkahelyen létrejövő kockázatok kombinációja. Ebből kifolyólag e Biztonsági jegyzék csupán a használóval, vagy az ő nevében végzett kockázati felmérés egy része.

8 TEC = technikai szakértő bizottság

9 HSE = Egészség és Munkavédelem Gyakorló Hivatal